



Siège social : MEFC- 7 rue Voirin - 25000 Besançon

Tél. 03 81 80 92 98 _ contact@fne-franche-comte.fr - http://fne-franche-comte.fr/

Fédération régionale des associations de protection de la Nature N° SIREN 315564542

Association agréée au titre de la loi du 10 juillet 1976 relative à la Protection de la Nature

Procès Verbal de l'Assemblée Générale Ordinaire FNE Franche-Comté 2014 - 23 mai 2015 à Plasne (39)

Étaient présents ou représentés :

<u>FNE Doubs</u> : pouvoir de Gilles Benest à JY Chalumeaux, pouvoir de Christine Henriot à Christophe Chollat Namy	<u>APPA FC</u> : Pouvoir de Yvon Henry à Pascal Blain
<u>FNE 70</u> : Jacques Pivard ; pouoir de D. Gaffard à Jacques Pivard	<u>ARO</u> : Annette Lapalus
<u>JNE (39)</u> : Pascal Blain ; Michel Dubromel ; Cécile Claveirole ; Jean Yves Chalumeaux ; René Fury, excusé	<u>Patrimoine et Environnement</u> : Pouvoir de Catherine Chausse à Annette Lapalus
<u>FNE 90</u> : Gérard Groubatch ; pouvoir de M.E Belorgey à Gérard Groubatch	<u>Collège des adhérents individuels</u> : R Berviller, C ChollatNamy

Salariés: Hélène Ribot-Petry, Simon Baehrens, Maëlle Ritou

Invités : Mme Véronique GUISLAIN représentante Pic Noir ; Jean Louis DUFOUR, Maire de Chamole

Excusés : LPO, Frédéric Maillot, Bernard Marchiset ; CPEPESC, François Devaux ; FNE 25, Mireille Girard

Absents : LOUE VIVE, JP Herold ;

- Mr PERNOT, Président du CD du Jura, représenté par Mr Dominique CHALUMEAUX, Vice-président ;

9 H : Assemblée Générale Ordinaire :

➤ Le président présente le **rapport moral** :

« 2014 a été une année positive pour FNE-FC puisqu'elle a permis de consolider le redémarrage après une année 2013 faite de tâtonnements», Elle a également permis de terminer les actions en cours (Livret Légumes d'Ici, programme expérimental de plantations de haies et à contribuer à l'accouchement, certes douloureux, d'une Convention pluriannuelle d'objectifs avec le Conseil Régional signée le 26 septembre 2014 pour 3 ans. Bien que cette CPO ne garantisse pas d'engagement financier de la part de la Région, elle nous a aidé, à l'échelle fédérale, à mettre en commun des connaissances et de compétences (exemple, le projet Carte verte porté par FNE 25) avec la grande satisfaction de voir des actions de terrains s'élever au niveau régional et d'accroître la mobilisation des associations membres !

Au niveau interne, 2014 a été marquée par la pérennisation de l'emploi de Cathy Poimboeuf qui a signé un CDI et par le renforcement de l'équipe : embauche de Simon Baehrens comme chargé de mission Sols et Biodiversité haies et d'Hélène Ribot-Petry, en qualité de secrétaire juridique.

Si je me réjouis du développement de l'activité de la Fédération régionale, je n'en reste pas moins vigilant à ce que cette envergure ne porte pas ombrage à l'une de nos associations fédérées notamment dans le cadre du Fonds Régional de Biodiversité qui vient en substitution des fonds européens en soutien du programme d'actions Biodiversité haies et que l'on espère reconduire ! Tous ces succès ne doivent pas pour autant masquer nos craintes pour l'avenir, Il va en effet falloir être efficace et convaincant auprès des financeurs avec d'autant plus de force que se profile la fusion des régions. Autre défi à relever pour la suite : assurer le renouvellement des troupes car il est indispensable à la recherche de nouveaux administrateurs et bénévoles ! »

➤ C. Claveirole fait remarquer la sous présence des représentants des associations membres ; absence sans excuse

➤ Réponse : manque d'administrateurs ; administrateurs représentent nos membres ; CA comme AG permanente ;

➤ Proposition de diffuser plus largement invitation aux assemblées générales des fédérations départementales et invitations aux associations/fédérales locales (contexte élargissement région)

➤ Présentation du **rapport d'activité**.

Le rapport moral et le rapport d'activités sont adoptés à l'unanimité.

➤ Pascal Blain présente les **comptes de résultats et le bilan 2014** de FNE Franche Comté. La situation de FNE FC se rétabli peu à peu.

Les comptes de l'exercice 2014 sont adoptés à l'unanimité

La parole est donnée à Mr. Jean Louis Dufour, Maire de Chamole et Président de l'association Vents du Grimont, pour faire la Présentation du projet éolien de Chamole

La mairie de Chamole fait partie de la Communauté de Commune du Comté de Grimont, Secteur de Poligny, depuis sa création. Le fonctionnement général de la ComCom se fait par transfert de compétences ; La commune comptait 173 habitants en 2014 ;

Le projet de parc éolien a été initié en 2007 et concerne 6 éoliennes de 3MW ; la Zone de Développement de l'Eolien (ZDE) a été créée en octobre 2009 ; Les demandes d'autorisations ICPE et PC ont été déposées en mai 2012 ; Depuis en attente de l'arrêté préfectoral.

En Franche-Comté un seul parc en exploitation grâce à des fonds de pension Australiens ; avec une autorisation d'extension; Mr Dufour relève que ce sont les citoyens qui sont moteur des projets dans plusieurs autres pays (ex. Belgique, Allemagne) ;

Exemple du Projet de Bégahanne dans le Morbihan : le financement de l'étude 300 000 € se fait par fonds privés ;

Les vents du Grimont – association créée en octobre 2011 ; Porte le projet de la création d'une société détentrice d'une partie du futur parc éolien de Chamole ;

50 % de la fiscalité à percevoir pendant 15 ans qui donnerai la somme de 200 000 €/an de fiscalité

Fonds propre : 1,4M€ par éolienne (27 % fond propres imposé par rentabilité du projet de 5,2M€) ; machines plutôt cher mais de qualité.

Le financement du projet sera assuré via une SEM en cours de création (à laquelle adhère FNE FC à Hauteur de 1000€) et fera appel au financement citoyen (Clubs d'investisseurs, Crowdfunding : Don, prêt, apport en capital, ...). Energie Partagée interviendrait directement auprès de la société d'exploitation.

L'investissement pour produire 1MWh/an est estimé à 750 € et la consommation d'un foyer étant environ de 3,5 MWh/an, la part du parc éolien produisant la consommation électrique d'un foyer serait de 2 625€. Par ailleurs, le rachat par EDF du Kwh est de 8 centimes sur la durée du contrat.

A ce stade de l'assemblée générale, la parole est ensuite donnée à Monsieur Dominique Chalumeaux, Vice-président du Conseil Départemental et Président de la Chambre d'agriculture du Jura, pour une intervention au nom de Monsieur Clément Pernet, Président du Conseil Départemental du Jura, sur le projet de Center Parcs à Poligny (Débat Public en cours). Mr Chalumeaux souligne que les objectifs et la position actuelle du CD 39 sont de favoriser et d'établir des partenariats public-privé, le secteur public n'a plus les moyens d'agir seul. Concernant le projet de Center Parcs à Poligny, le département souhaite investir le moins d'argent public qu possible.

Renouvellement partiel statutaire des membres du CA :

Suite au tirage au sort fait à l'AG 2014. 2 administrateurs sont renouvelables : Gérard GROUBATCH et Frédéric Maillot

➤ Les 2 administrateurs, tirés au sort, se présentent pour un renouvellement de leur mandat. reconduit pour 3 ans comme administrateur

Pas d'abstention, pas d'objection, les 2 candidats demandant leur renouvellement ou sollicitant un poste d'administrateur de la fédération FNE FC sont réélus à l'unanimité.

➤ **Questions diverses**

Question de solliciter un Commissaire au compte si le seuil des subventions publiques est atteint ?

Délibération pour mandater le bureau de trouver un prestataire couvrant commissariat au compte ;

Nous donnons mandat à notre futur président d'agir pour identifier et confier la mission de commissariat au compte ?

Voté à l'unanimité présente et représentée

Après en avoir délibéré lors de l'Assemblée Générale Ordinaire du 23 mai 2015, Pascal Blain, président, et René Fury, trésorier, sont désignés respectivement en qualité de mandataire et suppléant pour représenter et agir au nom de FNE Franche-Comté au sein du Conseil d'Administration de la SEM Enr Citoyenne 1 rue Maurice Chevassus 39000 Lons le Saunier.

NB : Tous les votes ont été faits à main levée à la demande des présents.

Clôture de l'Assemblée Générale à 13H15

PV à approuver en juin 2015